



EUSKADI

## Ibermática lidera un proyecto para aumentar un 20% la productividad en el sector aeronáutico y aerogenerador

10/11/2010 - 14:34 - Noticias EUROPAPRESS

SAN SEBASTIAN, 10 (EUROPA PRESS)

La compañía tecnológica Ibermática lidera un proyecto que tiene como objetivo incrementar en un 20 por ciento la productividad en fábrica en sectores como el aeronáutico o el de aerogeneración, COSMOS.

En un comunicado, Ibermática a aseverado que gracias a COSMOS esta industria experimentará un impulso en términos de productividad, costes de calidad y tiempos de fabricación, debido principalmente "al avance en la automatización del montaje y ensamblado de piezas de grandes dimensiones, una de las actividades que más problemas genera en los procesos de fabricación".

En el consorcio que participa en el proyecto también figuran firmas como [Gamesa](#) y Tekniker. La compañía ha señalado que en la actualidad, Europa lidera a nivel mundial los sectores aeronáutico y de aerogeneración de energía, y para garantizar este liderazgo en un futuro, los procesos manufactureros "deben seguir mejorando en toda la cadena de producción".

"En concreto en la fabricación de aerogeneradores, el ensamblaje es uno de los procesos con más peso, y también con más margen de mejora", ha destacado.

En este sentido, ha apuntado que la mayoría de las operaciones de ensamblaje se realizan manualmente con la ayuda de diferentes herramientas, siendo la principal desventaja de este sector "el relativo alto grado de variabilidad, la poca estabilidad de los procesos, y la necesidad de repetir ciertas tareas que son difíciles de realizar correctamente a la primera, lo que supone un alto coste de tiempo invertido en retrabajos".

Ibermática ha indicado que el principal objetivo de COSMOS (COST-driven adaptive factory base on Modular Self-contained factory units) es el diseño, desarrollo e implementación de un sistema de control para la gestión de la fábrica desde un planteamiento de fabricación flexible, modular y evolutiva.

Los objetivos técnicos vinculados al objetivo principal del proyecto son crear un nuevo concepto de organización de fábrica, basado en unidades inteligentes y auto adaptables a eventuales cambios en la producción el producto, diseñar la arquitectura de control distribuido que sea capaz de sincronizar el trabajo de las diferentes unidades, desarrollar la infraestructura de servicio entre el sistema de control y los dispositivos y equipos comprometidos en los procesos productivos y definir el modelo de costes previamente descrito.