

FABRICACION

## Tekniker-IK4 trabaja en la automatización de grandes piezas junto a Ibermática y Gamesa

También participa en el proyecto Mold4ProdE con Matrix, Mecanoplástica, Moldelan y Goizper con el objetivo de ahondar en el campo de la fabricación inteligente de moldes

► El centro guipuzcoano Tekniker-IK4 refuerza su presencia internacional al tomar parte en los proyectos europeos Cosmos y Mold4ProdE, enmarcados en el VII Programa Marco e impulsados con el firme objetivo de avanzar en la automatización del montaje de piezas de grandes dimensiones y en la fabricación inteligente de moldes, respectivamente.

**AINARA LOZANO, Eibar**

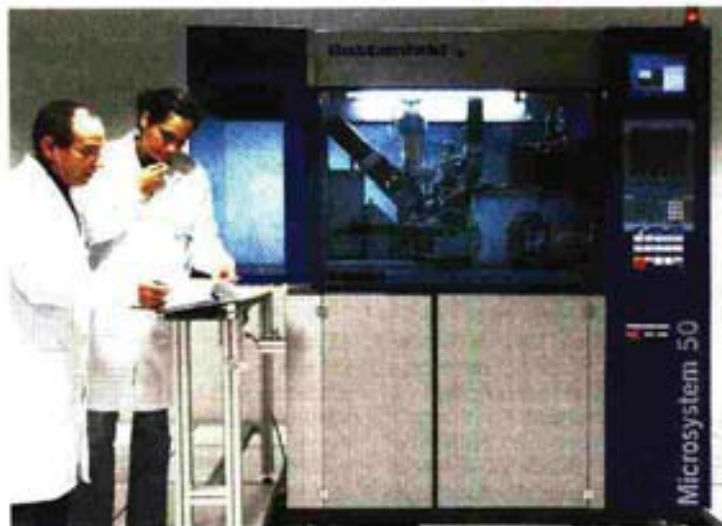
Tekniker-IK4 participa en el proyecto Cosmos en calidad de coordinador tecnológico, mientras que la empresa Ibermática es la encargada de liderar el consorcio, en el que también destaca la presencia de Gamesa. Todos ellos aunarán sinergias con el propósito de diseñar, desarrollar e implementar un sistema de control capaz de gestionar las fábricas desde un planteamiento de la automatización flexible, modular y evolutiva. Un nuevo concepto que será capaz de incrementar la productividad en un 30 por ciento sin mermar la flexibilidad de las operaciones manuales. Para conseguir la metodología descrita, los agentes implicados se han marcado tres metas tecnológicas.

La primera de ellas estará encaminada a crear un nuevo concepto de organización de fábrica en función de unidades inteligentes y auto adaptables a eventuales cambios en la producción sobre la base de una configuración modular y flexible de la automatización. Asimismo, se han propuesto diseñar y desarrollar la infraestructura de control distribuido, capaz de sincronizar el trabajo en diferentes unidades, además

de diseñar y desarrollar la infraestructura de servicio entre el sistema de control y los dispositivos y equipos comprometidos en los procedimientos productivos.

Tekniker-IK4 alternará la coordinación tecnológica de esta línea de investigación con su participación en el proyecto Mold4ProdE: Intelligent Molds for Productivity Enhancement. Se trata de una iniciativa con la que se tratará de dar respuesta a la creciente personalización del producto de componentes plásticos, lo que conlleva un considerable incremento del número de moldes y una reducción del tamaño de las series. Todo ello posibilitará a un recorte del tiempo disponible para el desarrollo del producto, de modo que se ha de sincronizar la fabricación de los moldes y otros útiles de inyección a las exigencias de la demanda.

Ante toda la problemática descrita, el proyecto Mold4ProdE intentará desarrollar una metodología innovadora para definición e implementación de sensores a colocar en los útiles para optimizar la productividad. Es decir, tratará de mejorar el tipo, número y localización de sensores dentro del útil



Tekniker-IK4 cuenta con una amplia presencia en proyectos europeos.

### VII Programa Marco

**Cosmos.** El proyecto trata de elevar la productividad en montajes de grandes piezas, desde un planteamiento de una automatización flexible, modular y evolutiva.

**Mold4ProdE.** La línea de investigación persigue desarrollar una metodología específica e innovadora para la definición e implementación de sensores a colocar en los útiles para mejorar la productividad.

para promocionar una huella electrónica a un coste adicional. Así, los fabricantes de moldes podrán abastecer a los usuarios finales de moldes y útiles inteligentes 'llave en mano'. El proyecto Mold4ProdE está liderado por la firma francesa PSE Européen de Plasturgie, consorcio en el que también participa el centro tecnológico catalán Ascamm, así como los fabricantes de moldes Matrix, Mecanoplástica, Moldelan y el usuario final, la empresa guipuzcoana Goizper, fabricante de productos químicos.